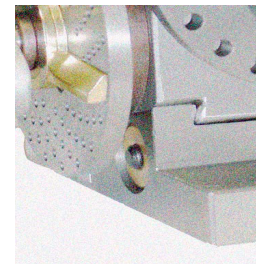
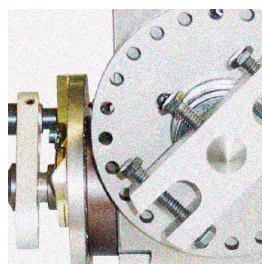
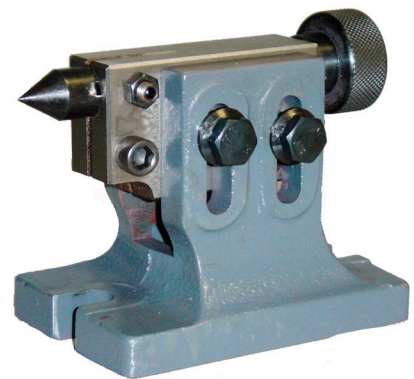
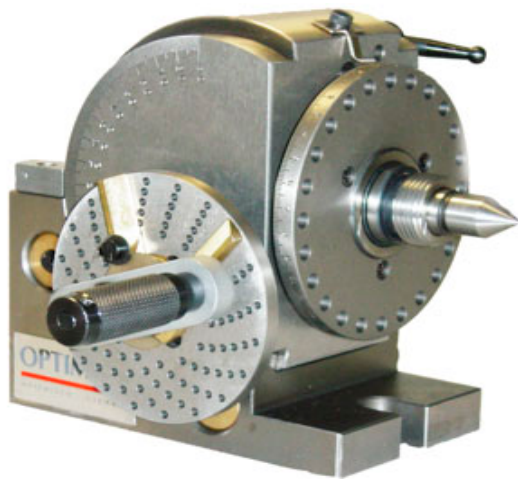


Manual de instrucciones

Versión 1.1

Aparato divisor TA 125



¡Guardar para consultas posteriores!


1 Área de aplicación

El aparato divisor TA 125 sirve de equipo adicional para fresadoras y taladros así como para otras máquinas para trabajar metales. El aparato divisor se emplea para fabricar piezas con determinadas divisiones. El aparato divisor es adecuado principalmente para el mecanizado de árboles entre los puntos del aparato divisor y del cabezal móvil regulable en altura.

El ángulo de inclinación del aparato divisor puede variar en un margen de -10° a 90° .

Optionalmente, es posible sujetar la pieza o un portapiezas en el plato de sujeción suministrado.

Existen tres posibilidades de efectuar divisiones:

- Divisiones con la escala -> División directa. La escala muestra la relación de demultiplicación de 40 :1 del aparato divisor.
- Divisiones con la plantilla de división directa, posición de enclavamiento de 15°
- División con plantillas: división indirecta.
 "Tabla de círculos de taladros TA 125" en página 6

2 Características constructivas

- Tornillo sinfín templado y rectificado
- Rodamientos de rodillos cónicos de precisión
- Relación de demultiplicación 40:1
- Una vuelta completa del volante manual equivale a un giro de 9 grados
- Giratorio de -10° a 90°

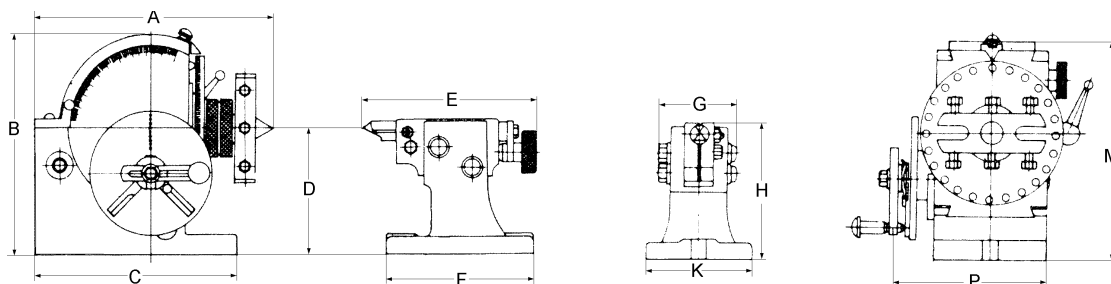
3 Datos técnicos

Aparato divisor	TA 125
Altura [mm]	173
Anchura [mm]	91
Longitud [mm]	189
Altura de los puntos [mm]	100
Taladro en el árbol de alojamiento (diámetro útil) [mm]	18
Plantilla de división directa [división]	15°
	$\varnothing 110\text{mm}$
Plantillas de división indirecta [agujeros a lo largo del círculo de taladros]	15 ; 16 ; 17 ; 18 ; 19 ; 20 ; 21 ; 23 ; 27 ; 29 ; 31 ; 33 ; 37 ; 39 ; 41 ; 43 ; 47

Aparato divisor	TA 125 los valores del débito
Precisión de división de la transmisión del tornillo sin fin	1' 30"
Error de separación acumulativo máximo	

Aparato divisor	TA 125 los valores del débito
Desviación de la variación gradual del husillo divisor [mm]	
<ul style="list-style-type: none"> medida en el talon del husillo medida en el husillo a una distancia de 200 mm 	0,01 0,03
Alineamiento del cabezal divisor y del cabezal móvil [mm]	0,02
<ul style="list-style-type: none"> en el plano vertical [mm] en el plano horizontal [mm] 	0,02
Movimiento axial del husillo divisor [mm]	0,01
Desviación del centro [mm]	0,015

3.1 Dimensiones



A	189 mm	G	80 mm
B	173 mm	H	107,5 mm
C	160 mm	K	92 mm
D	100 mm	M	173 mm
E	167 mm	P	140 mm
F	130 mm		

4 Volumen de entrega

1 x Cabezal divisor semi-universal	3 x Plantillas de división indirecta
1 x Punto de torno	1 x Caperuza de tope de arrastre
1 x Cabezal móvil regulable en altura	1 x Tuerca de racor protección rosca
1 x Plantilla de división directa	1 x Punto de torno
1 x brida automontaje Ø 140mm, t = 12mm	

5 Diseño y manejo

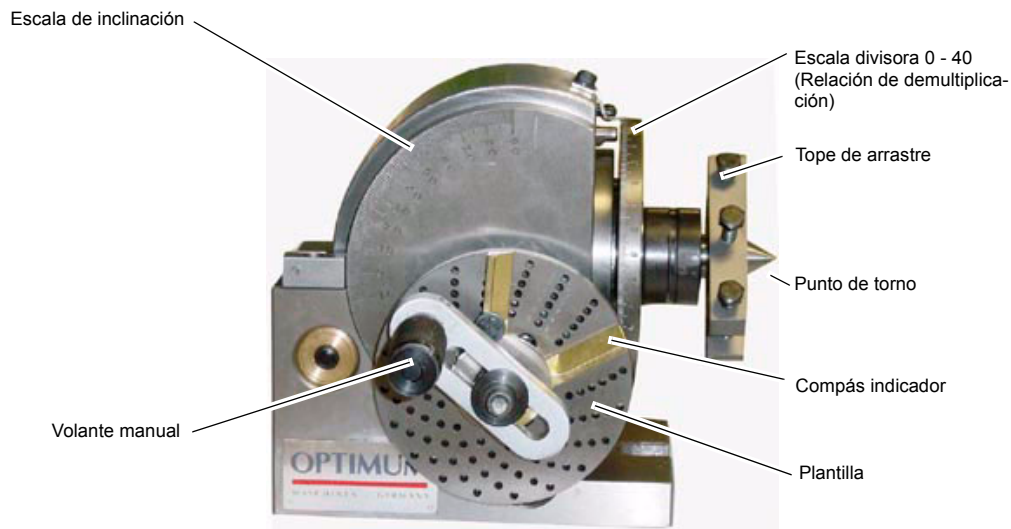
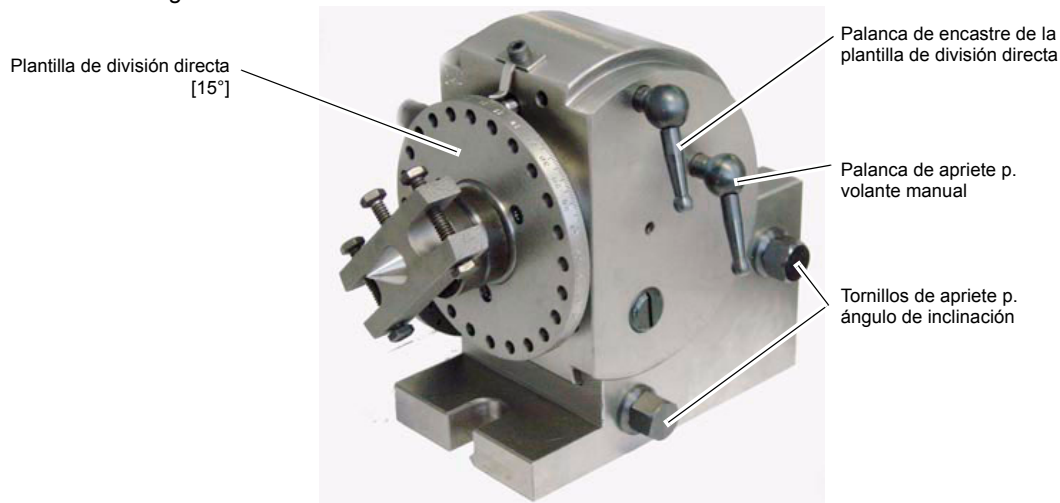


Fig.5-1: TA 125



¡PRECAUCIÓN!

Use botas de seguridad al transportar o montar el plato divisor.

6 Mantenimiento

Limpie el plato divisor después del uso. Lubrique el plato divisor con aceite lubricante sin ácido. Lubrique el tornillo sinfín regularmente en el racor de engrase.

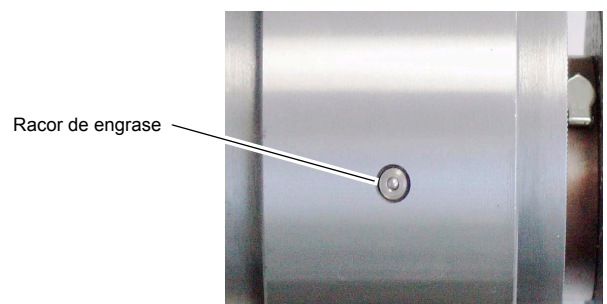


Fig. 6-1: Racor de engrase

6.1

Despiece

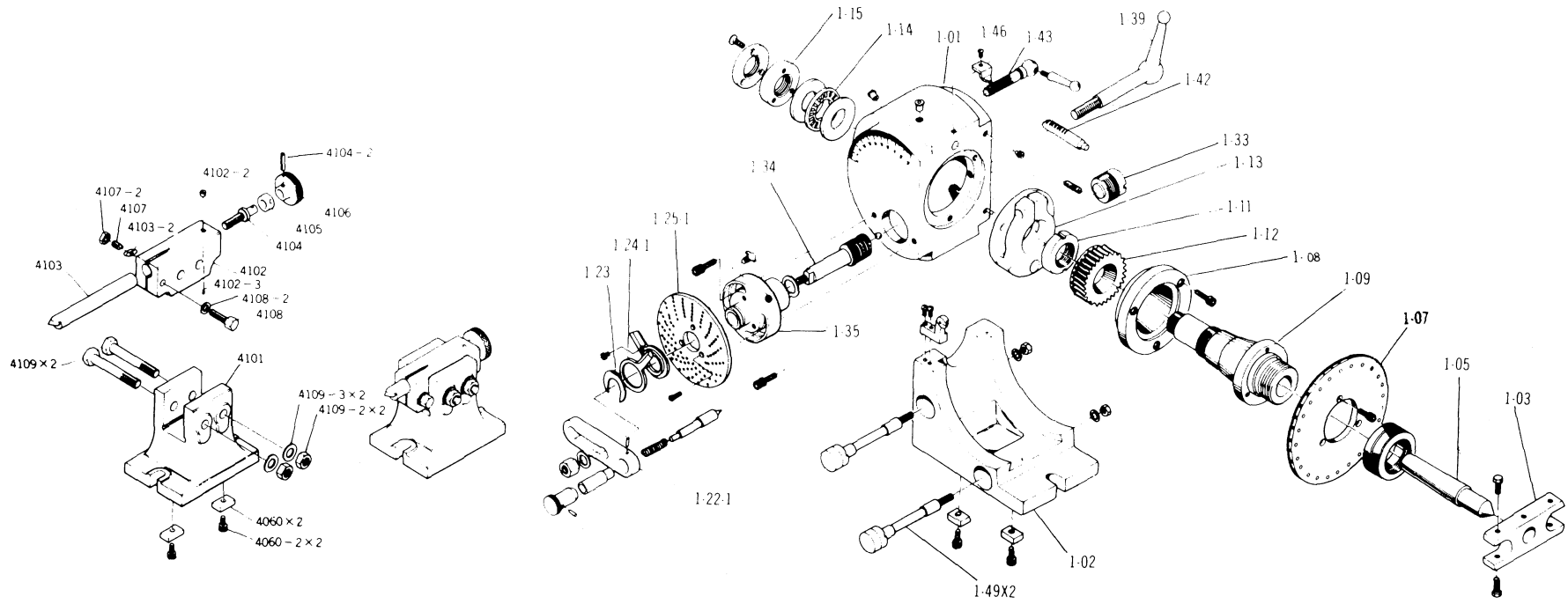


Fig.6-2: TA 125

7 Tabla de círculos de taladros TA 125

División	Vuelta / s	Válido para relación de demultiplicación 40 : 1																	
		Círculo de taladros																	
		15	16	17	18	19	20	21	23	27	29	31	33	37	39	41	43	47	49
1	40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	13	5	-	-	6	-	-	7	-	9	-	-	11	-	13	-	-	-	
4	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	6	10	-	-	12	-	-	14	-	18	-	-	22	-	26	-	-	-	
7	5	-	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35	
8	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	4	-	-	-	8	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21	-	-	-	-	-	
12	3	5	-	-	6	-	-	7	-	9	-	-	11	-	13	-	-	-	
13	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	
14	2	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42	
15	2	10	-	-	12	-	-	14	-	18	-	-	22	-	26	-	-	-	
16	2	-	8	-	9	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
17	2	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
18	2	-	-	-	4	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	
19	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
21	1	-	-	-	-	-	-	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27	-	-	-	-	-	
23	1	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-	-	-	-	-	-	-	-	
24	1	10	-	-	12	-	-	14	-	18	-	-	22	-	26	-	-	-	
25	1	9	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
26	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21	-	-	-	-	
27	1	-	-	-	-	-	-	-	-	13	-	-	-	-	-	-	-	-	
28	1	-	-	-	-	-	-	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21	
29	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-	-	-	-	-	
30	1	5	-	-	6	-	-	7	-	9	-	-	11	-	13	-	-	-	
31	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	-	-	-	-	-	-	
32	1	-	4	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
33	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	
34	1	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
35	1	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	
36	1	-	-	-	2	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	

División	Vuelta / s	Válido para relación de demultiplicación 40 : 1																	
		Círculo de taladros																	
		15	16	17	18	19	20	21	23	27	29	31	33	37	39	41	43	47	49
37	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	
38	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
39	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
40	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
41	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-	-	
42	0	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
43	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-	
44	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	
45	0	-	-	-	16	-	-	-	-	24	-	-	-	-	-	-	-	-	
46	0	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
47	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	
48	0	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
49	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	
50	0	12	-	-	-	-	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
51	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
54	0	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	
55	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24	-	-	-	-	-	-	
57	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
58	0	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	
60	0	10	-	-	12	-	-	14	-	18	-	-	22	-	26	-	-	-	
62	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	
63	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
65	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24	-	-	-	-	
66	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	
69	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
70	0	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28	
72	0	-	-	-	10	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	
74	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	
75	0	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
78	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	
80	0	-	8	-	9	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
81	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
82	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	
85	0	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
86	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	
87	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

División	Vuelta / s	Válido para relación de demultiplicación 40 : 1																	
		Círculo de taladros																	
		15	16	17	18	19	20	21	23	27	29	31	33	37	39	41	43	47	49
88	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	
90	0	-	-	-	8	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	
92	0	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
94	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	
95	0	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
98	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	
100	0	6	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
104	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	
105	0	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
108	0	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
110	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	
115	0	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
116	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	
120	0	5	-	-	6	-	-	7	-	9	-	-	11	-	13	-	-	-	
124	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	
128	0	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
130	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	
132	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	
135	0	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	
136	0	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
140	0	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	
144	0	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
145	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	
148	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	
150	0	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
152	0	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
155	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	
156	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	
160	0	-	4	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
164	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	
165	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	
168	0	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
170	0	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
172	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	
180	0	-	-	-	4	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	
184	0	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

División	Vuelta / s	Válido para relación de demultiplicación 40 : 1																	
		Círculo de taladros																	
		15	16	17	18	19	20	21	23	27	29	31	33	37	39	41	43	47	49
185	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	
188	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	
190	0	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
195	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	
196	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	
200	0	3	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
205	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	
209	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	-	
210	0	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
213	0	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
215	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	
216	0	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
220	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	
223	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	
227	0	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
230	0	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
232	0	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	
235	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	
240	0	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
245	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	
248	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	
253	0	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
260	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	
264	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	
267	0	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
270	0	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
280	0	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	
290	0	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	
296	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	
307	0	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
310	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	
312	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	
320	0	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
328	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	
330	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	
340	0	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



INFORMACIÓN

Se encuentra disponible un programa gratuito para calcular las divisiones mayores a 340 partes en nuestra página Web: <http://www.optimum-maschinen.de/customer>

Tenga en cuenta que no todas las divisiones son posibles. Para determinadas divisiones es necesario emplear un aparato divisor con división compensadora.

